

## HANDLEIDING

# FREESYSTEEM MEERPUNTSSLUITINGEN

### Benodigdheden:

103000	Moedermal
105000S	SlotkastenfreemACHINE incl. stofafzuiging
405001	Freesbeitel 18mm
106600S	Freesgeleider Slim voorplaat incl. stofafzuiging
106505	AfschrijfmAL mps (serie 51 - 1700 mm) AfschrijfmAL
106506	mps (serie 004 - 1700 mm) AfschrijfmAL mps (serie
106526	004 - 1950 mm) AfschrijfmAL mps (serie 51 - 1950
106525	mm) Verlengstuk voor T-frees
601507	T-frees 15x24,5
406504	Beitelhouder 12mm, lengte 105mm Wisselmes
404010	30x9x1,5
404002	

Geleiding van 30 mm

Geleiding van 17 mm

## Functies Afschrijfmal

- Schrijft slotkasten af
- Schrijft lengte van de voorplaat af
- Houd rekening met krukgathoogte op 1050 mm (ook variabel te gebruiken)
- Beschermt de deur tegen beschadigingen
- Geschikt voor zowel nieuw- als renovatiewerk

## Uitfrezen van een meerpuntssluiting in 3 stappen

1. Uitfrezen van de Slotkasten
2. Uitfrezen van het kruk en cilindergat
3. Uitfrezen van de voorplaat (inclusief bedieningsstang)

## Werkwijze

1. Plaats de Afschrijfmal met de aanslagnok tegen de onderzijde van de deur. De krukgathoogte staat meteen op 1050 mm ingesteld (afb. 1).
2. Plaats de reeds ingestelde Moedermal 103000 (zie handleiding 103000) met de onderzijde van de Moedermal tegen het bovenste maatstreepje van de afschrijfmal aan.



Afb. 1 Aanslagnok tegen onderzijde deur



Afb. 2 Onderzijde Moedermal tegen bovenste maatstreepje



Afb. 3 Positie Moedermal

3. Stel de Slotkastenfreesmachine 105000S in (zie handleiding 105000A) (afb. 4).
4. Frees de slotkast uit (afb. 5 & 6). Plaats daarbij een stofzuiger op de Freesmachine, zodat het meeste stof direct wordt afgevoerd.



Afb. 4 Instellen Slotkastfreesmachine



Afb. 5 Uitgefreesde Slotkast

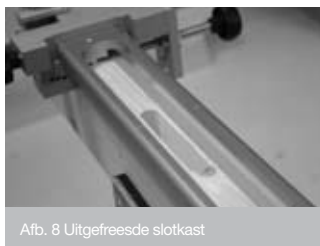


Afb. 6 Clos-up uitgefreesde slotkast

5. Plaats de Moedermal met daarin de Slotkastenfreesmchine met de bovenzijde van de Moedermal tegen het onderste streepje van de afschrijfmal aan. De bovenste en onderste slotkast heeft dezelfde instelling op de Moedermal en Slotkastenfreesmchine (afb. 7).
6. Frees de slotkast uit (afb. 8).

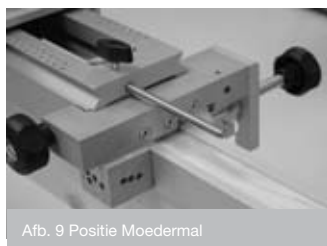


Afb. 7 Positie Moedermal en Slotkastfreesmchine

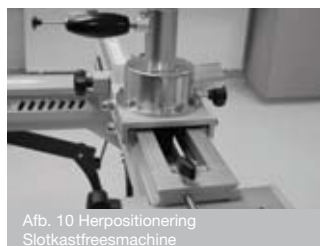


Afb. 8 Uitgefreesde slotkast

7. Plaats de Moedermal met de Slotkastenfreesmchine daarin, met de bovenzijde van de Moedermal tegen het middelste maatstreepje (afb. 9).
8. Frees de slotkast uit. Hierbij dient de Slotkastenmachine opnieuw te worden ingesteld op de lengte en diepte van de hoofdkast van de Meerpuntssluiting (afb. 10).



Afb. 9 Positie Moedermal



Afb. 10 Herpositionering Slotkastfreesmchine

9. Haal de Slotkastenfreesmchine uit de Moedermal en laat hierbij de Moedermal staan (afb. 11).
10. Zie tekst "Let op!" hieronder voor verwijzing naar de bijgevoegde tekening.

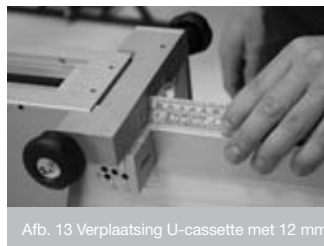
**Let op!** Zie bijgevoegde tekening op de laatste pagina van deze handleiding.



Afb. 11 Moedermal excl. Slotkastfreesmchine

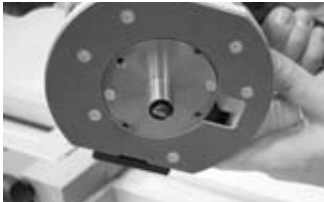


Afb. 12 Plaatsing u-cassette in Moedermal



Afb. 13 Verplaatsing U-cassette met 12 mm

11. Frees het krukgat en cilindergat uit. Hierbij wordt de beitelhouder 404010 gebruikt i.c.m. een verlengde geleidering van 17 mm (afb. 14-16).



Afb. 14 Bitelhouder en geleidering



Afb. 15 Uitfrezen krukgat en cilindergat.

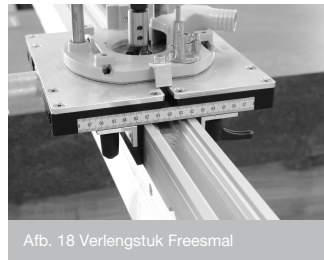


Afb. 16 Uitgefreesd krukgat en cilindergat

12. Verwijder de Moedermal en U-cassette van de Afschrijfmal.
13. Plaats de 106500S freesgeleider (afb. 17).
14. Stel de 106600S af t.o.v. het hart van het slot (afb. 18).



Afb. 17 Hart Meerpuntssluiting op 20 mm



Afb. 18 Verlengstuk Freesmal

15. Druk de T-frees (art. 406504) in het onderste uitgefreesde slotgat (afb. 19)
16. Houdt de voorplaatdikte van de Meerpuntssluiting tussen de blokkering en de diepte-aanslag van de bovenfrees en stel deze af op de gewenste diepte (afb. 20).



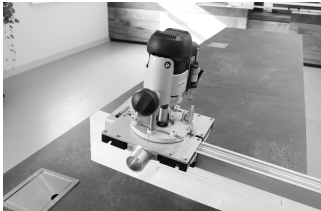
Afb. 19 T-frees in slotgat



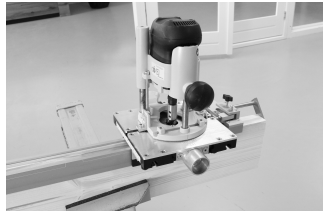
Afb. 20 Voorplaat tussen blokkering en diepte-aanslag

17. Frees de voorplaat vanaf helemaal boven naar de draaibare voorplaataanslag beneden. Frees de voorplaat in 3 etappes in (afb. 21 & 22). Nu heeft u een perfect passende Meerpuntssluiting (afb. 23 & 24).

**Let op!** Bij de 1e Meerpuntssluiting dient u de voorplaataanslag op lengte af te stellen.



Afb. 21 Bovenzijde voorplaat



Afb. 22 Onderzijde voorplaat

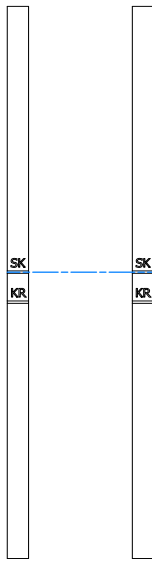


Afb. 23 Uitfrezing voorplaat

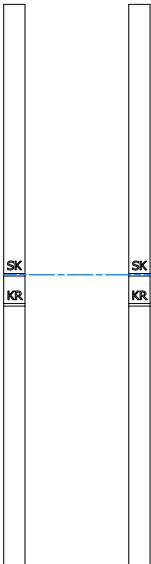
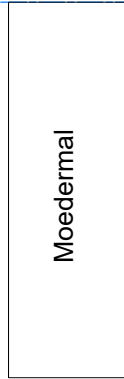


Afb. 24 Perfect passende Meerpuntssluiting

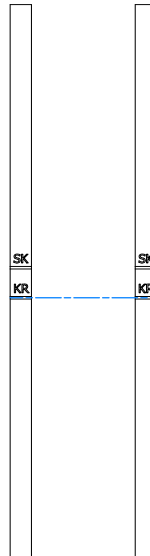
Zorg er altijd voor dat de Meerpuntssluiting stof- en vuilvrij afgemonteerd wordt.



Bij frezen slotkast altijd moedermal gelijk houden aan streep "SK"



Bij frezen kruk- en cilinder gat met u-cassettes 309095 / 309097 moedermal gelijk houden met streep "SK"



Bij frezen kruk- en cilinder gat met u-cassettes 309096 / 309400 moedermal gelijk zetten met streep "KR"

